

Reduktor BSI

Jednostopniowy reduktor butlowy lub liniowy (sieciowy) o konstrukcji mieszkowej, wykonany ze stali nierdzewnej, gwarantujący zachowanie parametrów jakościowych zasilanego gazu.



Rodzaj gazu:

Gazy czyste (do czystości N60 czyli 99,9999% - ALPHAGAZ™ 2) i lekko korozyjne oraz mieszanki gazowe.

Zastosowanie:

Jako drugi stopień redukcji w laboratoriach oraz jednostkach badawczych - wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka precyzja regulacji ciśnienia podawanego gazu.

Specyfikacja:

Typ	Max ciśnienie pracy na wejściu (dla 15°C)	Regulacja ciśnienia na wyjściu	Przepływ nominalny dla azotu	Numer katalogowy
	[bar]	[bar]	[Nm ³ /h]	
BSI 50-1-2	50	0,05 do 1	2	15839
BSI 50-10-3,5	50	0,5 do 10	3,5	15844

Szczelność układu $\leq 3 \times 10^{-7}$ mbar.l/s (He)
Zakres temperatur roboczych -20°C do +50°C

Dane techniczne:

Obudowa	stal nierdzewna 316L	Waga	0,5 kg
Gniazdo	stal nierdzewna 316L	Wymiary	100 x 41 x 105 mm
Zawór	stal nierdzewna 316L		(bez przyłączy)
Mieszek	stal nierdzewna		
Uszczelnienia	EPDM		

Przyłącza:

wejście gwint wewnętrzny G 3/8"
wyjście gwint wewnętrzny G 3/8"

Aby złożyć zapytanie ofertowe lub w przypadku pytań prosimy o kontakt:

tel.: +48 32 790 87 11 / e-mail: instalacje.pl@airliquide.com

W zapytaniu ofertowym prosimy o podanie:

typu oraz nr katalogowego / średnicy rurociągu / rodzaju gazu