

Zapobieganie utlenianiu

Rozwiązanie zapewnia:

- poprawę jakości produktu,
- optymalizację kosztów związanych z surowcem, recepturami i pakowaniem,
- obniżone nakłady inwestycyjne.



Wyzwania branży

Dzisiejsi konsumenci mają coraz większe wymagania w zakresie zdrowszych i bardziej naturalnych napojów. Aby sprostać rosnącemu popytowi, firmy produkujące napoje muszą stale opracowywać nowe i innowacyjne produkty bez zwiększania kosztów produkcji. Zmiany te wymagają poprawy jakości produktu poprzez poprawę jego właściwości organoleptycznych i odżywczych oraz wydłużenia okresu przydatności do spożycia, a także optymalizację kosztów procesu produkcyjnego, ze szczególnym naciskiem na koszty pakowania i związane z surowcem i recepturami.

Niezależnie od Państwa potrzeb, **Nexelia™ dla zapobiegania utlenianiu** oferuje pełną gamę rozwiązań, które pozwolą osiągnąć najniższy poziom rozpuszczonego tlenu w produktach, aby poprawić ich jakość i zoptymalizować wydajność.

Rozwiązanie

Nexelia™ dla zapobiegania utlenianiu to kompleksowe rozwiązanie, które obejmuje najlepsze gazy o jakości spożywczej ALIGAL™, najnowocześniejsze urządzenia aplikacyjne oraz wsparcie techniczne. Podobnie jak dla wszystkich rozwiązań Nexelia™, ściśle współpracujemy z Państwem, by wstępnie zdefiniować wyniki i dążyć do ich osiągnięcia.

Oferta **Nexelia™ dla zapobiegania utlenianiu** została zaprojektowana przez Air Liquide specjalnie dla producentów napojów wrażliwych na tlen, aby chronić je przed utlenianiem na każdym etapie procesu.

Zalety dla użytkownika

▪ Poprawa jakości produktu

Nasze kompletne i całkowicie naturalne rozwiązania z powodzeniem obniżą poziom rozpuszczonego tlenu w napojach niegazowanych na wszystkich etapach procesu produkcyjnego, aby zapobiec uszkodzeniom związanym z utlenianiem i zachować początkową zawartość witamin i składników odżywczych.

▪ Optymalizacja kosztów

Nasze rozwiązania, zapewniające bardzo niski poziom rozpuszczonego tlenu, mogą generować kluczowe oszczędności, szczególnie w zakresie kosztów pakowania (do 25%), kosztów związanych z surowcem i recepturami (do 30%) oraz kosztów operacyjnych (oszczędność energii do 15% w porównaniu do technologii próżniowej).

▪ Obniżone nakłady inwestycyjne

Nasze technologie wymagają niskich nakładów inwestycyjnych, zwłaszcza w porównaniu do technologii próżniowej. Okres zwrotu inwestycji jest zwykle krótszy niż rok.

Nasza oferta

Rozwiązanie Nexelia™ dla zapobiegania utlenianiu obejmuje:

▪ Dostawy gazów jakości spożywczej:

ALIGAL™ jest marką gazów Air Liquide, zgodnych z lokalnymi specyfikacjami spożywczymi, przepisami i normami branżowymi, w tym certyfikatem ISO 22000 dla produkcji, magazynowania i dystrybucji.

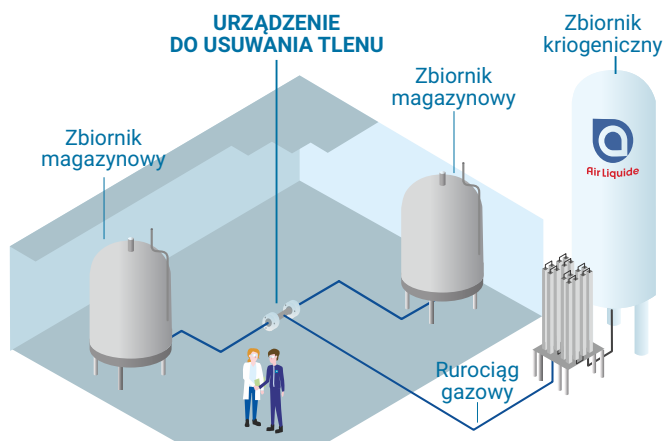
▪ Wiedza specjalistyczna z zakresu procesów i serwis:

Air Liquide zapewni pełne wsparcie oferowanych technologii dla napojów, od projektu proponowanego rozwiązania, aż po jego wdrożenie i uruchomienie.

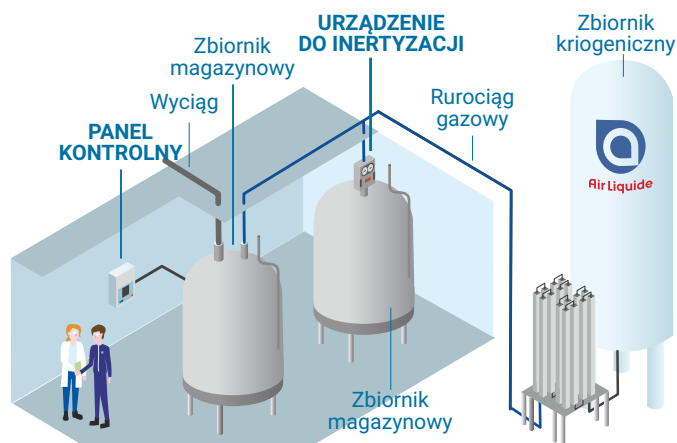
▪ Najnowocześniejsze urządzenia aplikacyjne:

Air Liquide oferuje specjalnie zaprojektowane systemy aplikacyjne, obejmujące łatwe do zintegrowania urządzenia do usuwania tlenu, systemy inertyzacji zbiorników oraz urządzenia do przedmuchiwania w procesie butelkowania, w celu ochrony napojów przed utlenianiem.

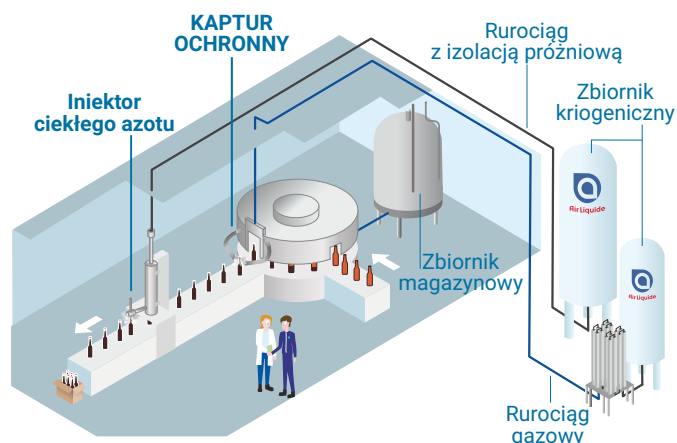
- Urządzenia do usuwania tlenu



- Systemy inertyzacji zbiorników magazynowych



- Urządzenia do przedmuchiwania przestrzeni nad roztworem w procesie butelkowania



Przykład

Znaczące obniżenie poziomu rozpuszczonego tlenu oraz osiągnięte przez klienta korzyści:

- poziom rozpuszczonego tlenu obniżony aż do 0,5 ppm,
- ekonomiczne rozwiązanie w cenie już od 0,001 EUR/litr produktu,
- obniżenie kosztów aromatu (do 30%), kosztów pakowania (do 25%) i energii (do 15%),
- Klient A: produkty o wyższej jakości sensorycznej i dłuższym okresie trwałości,
- Klient B: okres zwrotu inwestycji krótszy niż 6 miesięcy.

| Parametry | Klient A | Klient B |
|--|--------------------------------|---------------------|
| Docelowy produkt | Sok pomarańczowy | Woda witaminizowana |
| Wskaźniki produkcji | 240 mln butelek/rok | Nowa produkcja |
| Początkowa ilość rozpuszczonego tlenu w końcowym produkcie | 8 ppm | 10 ppm |
| Wyniki | | |
| Końcowa ilość rozpuszczonego tlenu w końcowym produkcie | 0,5 ppm | 1,5 ppm |
| Koszt rozwiązania | 0,001-0,002 EUR /litr produktu | 0,001 EUR/butelka |
| Oszczędności | | |
| Koszty aromatu | 30% | - |
| Koszty PET (+dodatki) | - | 25% |
| Koszty energii | 15% | - |

Kontakt

Air Liquide Polska Sp. z o.o.
ul. Jasnogórska 9, 31-358 Kraków
tel.: +48 12 627 93 00
e-mail: airliquide.polska@airliquide.com

www.airliquide.com/pl/polska



Grupa Air Liquide, obecna w 75 krajach, zatrudniająca około 66 400 pracowników i obsługująca ponad 3,8 miliona klientów i pacjentów, jest światowym liderem w dziedzinie gazów, technologii i usług dla przemysłu i ochrony zdrowia.