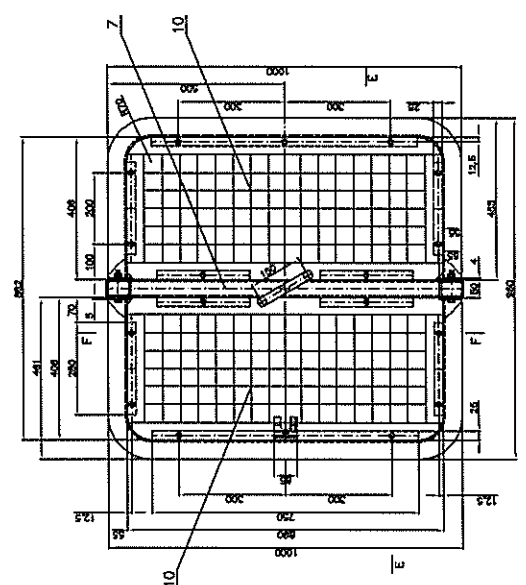
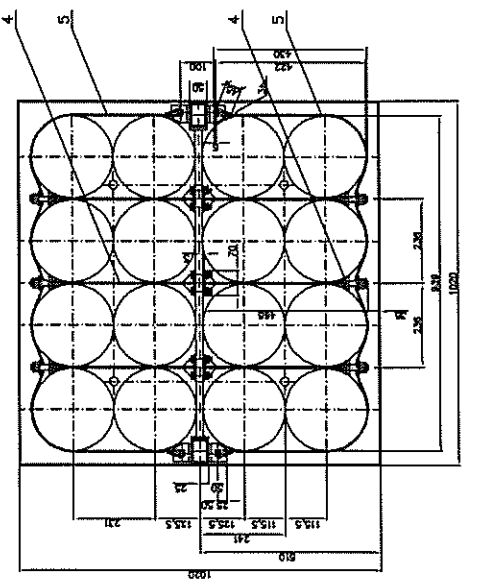


Za zgodności z oryginałem.

Widok W (bez 11.)
1:5



C-C (bez 11.)
1:5

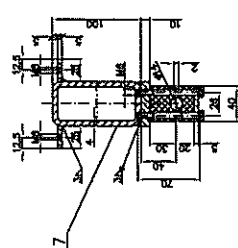


Szczegóły
5:1

Trzeci człon ramy - ośki (widok fabryczny).
Pr ramy musi być czyszczone po oszalowaniu.



C-C (bez 11.)
1:5



Uwaga:
Przekroje A-A, B-B, D-D, E-E, F-F
umieszczono na ark. 7/2.

- Masa ramy 280 kg (z oszalowaniem i opaskami).
- Osiadki cylindrowe wg PN-EN ISO 1461:2000.
- Tęciwość wykonania wg PN-EN 22768-1:1999.
- Aleat techniczny 2.2 wg PN-EN 10204:1997 dla S235JR2, S235J023.
- Aluminiowy spoin C wg PN-EN 23817:1997.
- Materiały dociskowe S235 wg PN-EN 10025-2:2004 - spoiny dociskowe o=0,40, 0,60 wg PN-EN 1402:1999 o=0,40, 0,60 wg PN-EN 1402:1999 o=0,40, 0,60.
- Osiadki cylindrowe 2 wg PN-EN 1402:1999 o=0,40, 0,60.
- Osiadki cylindrowe 2 wg PN-EN 1402:1999 o=0,40, 0,60.
- Osiadki cylindrowe 2 wg PN-EN 1402:1999 o=0,40, 0,60.
- Materiały dociskowe S235 wg PN-EN 10025-2:2004 - spoiny dociskowe o=0,40, 0,60 wg PN-EN 1402:1999 o=0,40, 0,60.
- Materiały dociskowe S235 wg PN-EN 10025-2:2004 - spoiny dociskowe o=0,40, 0,60 wg PN-EN 1402:1999 o=0,40, 0,60.

№	Opis	Wzrost	Waga	Wzrost	Waga
1	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
2	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
3	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
4	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
5	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
6	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
7	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
8	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
9	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
10	1000x1000x1000	1000	280	1000	280
11	1000x1000x1000	1000	280	1000	280

Forma wązki
Wzrost-0,6
Ark. 7/2