

Gazy rezonatorowe AIR LIQUIDE									Opis / zastosowanie	Odpowiedniki konkurencji		
Nazwa AL	Skład [%]							Ilość gazu w butli		LINDE	AIR PRODUCTS	MESSER
	CO2	N2	He	O2	CO	Xe	H2					
LASAL 1	-	100	-	-	-	-	-	9,6*	Azot o czystości 99,999%. Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy TRUMPF, BYSTRONIC, PRIMA	Azot 5.0	Azot 5.0	Azot 5.0
LASAL 2	100	-	-	-	-	-	-	37,5**	Dwutlenek węgla o czystości 99,995%. Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy TRUMPF, BYSTRONIC, PRIMA	CO2 4.5	CO2 4.6	CO2 4.6
LASAL 4	-	-	100	-	-	-	-	9,1*	Hel o czystości 99,996%. Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy TRUMPF, BYSTRONIC, PRIMA	Hel 4.6	Hel 4.6	Hel 4.6
LASAL 41	3,14	31,4	65,46	-	-	-	-	9,3*	Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy BYSTRONIC	LASERMIX® 312		
LASAL 53	4,5	13,5	82	-	-	-	-	9,2*	Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy AMADA, LVD, MAZAK, do rezonatorów firmy FANUC	LASERMIX® 320	Laser 3 mix He 83	
LASAL 66	5	35	60	-	-	-	-	9,6*	Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy AMADA, LVD, MAZAK, do rezonatorów firmy FANUC			Megalas Fa 5.35
LASAL 81	3,875	15	80,895	-	-	-	0,23	9,5*	Gaz rezonatorowy do rezonatorów FEHA			
LASAL 83	5	55	40	-	-	-	-	9,4*	Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy AMADA, LVD, MAZAK, do rezonatorów firmy FANUC	LASERMIX® 321	Laser 3 mix N2 55	
LASAL P51	3,4	15,6	81	-	-	-	-	9,2*	Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy MAZAK, do rezonatorów firmy PANASONIC	LASERMIX® 324	Laser 3 mix He 81	Megalas Mazak 1500W
LASAL P61	1,7	23,4	74,9	-	-	-	-	9,2*	Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy MAZAK, do rezonatorów firmy PANASONIC	LASERMIX® 302		Megalas Mazak 4000W
LASAL 105	8	60	28	-	4	-	-	9,2*	Gaz rezonatorowy do urządzeń firmy AMADA, do rezonatorów firmy MITSUBISHI			
LASAL 201	4	19	65	3	6	3	-	1,5***	Gaz rezonatorowy do rezonatorów firmy ROFIN SINAR	LASERMIX® 690	Rofin DCXX Premix	

\* [m3] Butle B50, 200bar

\*\* [kg] Butle B50, 49,5bar

\*\*\* [m3] Butle B10, 150bar